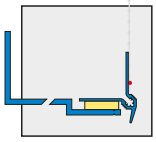
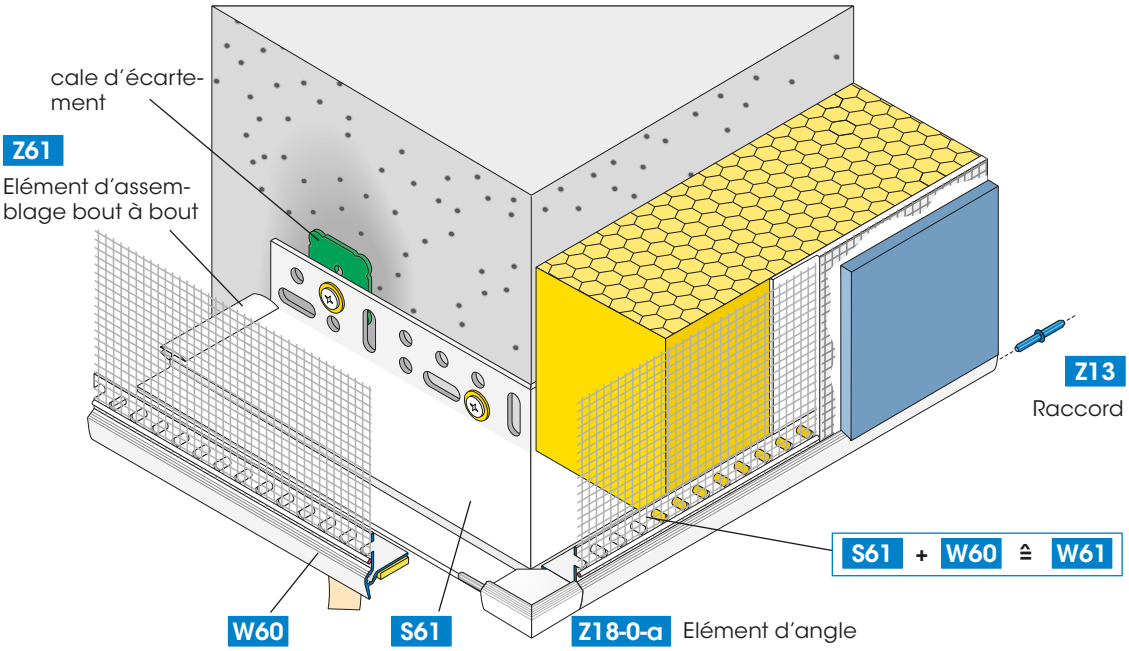
Profilés pour systèmes d'isolation thermique extérieure

W61



Support de départ APU SOLI-TEX

Support de départ en matière plastique + profilé avec bande en fibre de verre et casse-goutte



Support de départ en forme coudé en matière plastique pour recevoir le profilé avec bande en fibre de verre et casse-goutte faisant partie intégrante du système (partie en fibre de verre de 12,5 cm). Adapté à des épaisseurs d'isolation de 50 à 200 mm pour l'ITE avec des panneaux en mousse rigide/en fibres minérales et des couches d'enduit avec treillis d'armature de 4 à 8 mm. Pour les enduits épais, utiliser le profilé W25. Pour une meilleure adhérence de l'enduit, la partie intermédiaire débouchant sur le casse-goutte est rainurée.

Le support de départ en matière plastique se fixe mécaniquement par des chevilles à frapper, le profilé avec bande en fibre de verre également fourni se colle à l'aide d'un bande d'étanchéité en PE adhésive sur la languette coudée. Les joints doivent être décalées, de 10 cm au minimum. La languette coudée doit être sèche et sans poussières. Pour l'alignement des profilés avec bande en fibre de verre, poser à l'avant de celles-ci le papier de protection du bande d'étanchéité en PE adhésive de 5 cm de longueur, ensuite ajuster selon l'isolation à effectuer. Retirer ensuite complètement le papier de protection en dessous du profilé et presser le profilé W60 contre le support de départ.

Relier de manière précis les composants à l'aide de l'élement d'assemblage bout à bout Z61et le raccord Z13. Former les angles avec les éléments d'angle Z18-0-i/-a.

Livraison:

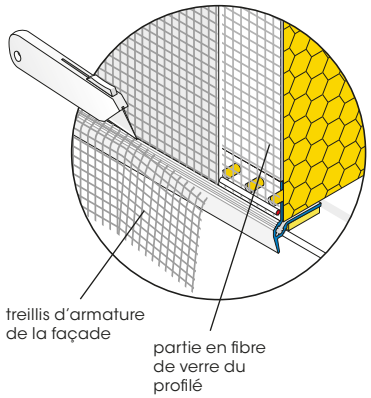
Système de support de départ W61avec profilé à coller SOLI-TEX W60 (des raccords Z13 et des éléments d'assemblage bout à bout sont inclus):

S61	10 supports de 2,00 m = 20,00 m portée de 50 à 160 mm
W60	10 pièces de 2,10 m = 21,00 m

(pour les détails voir les pages suivants)

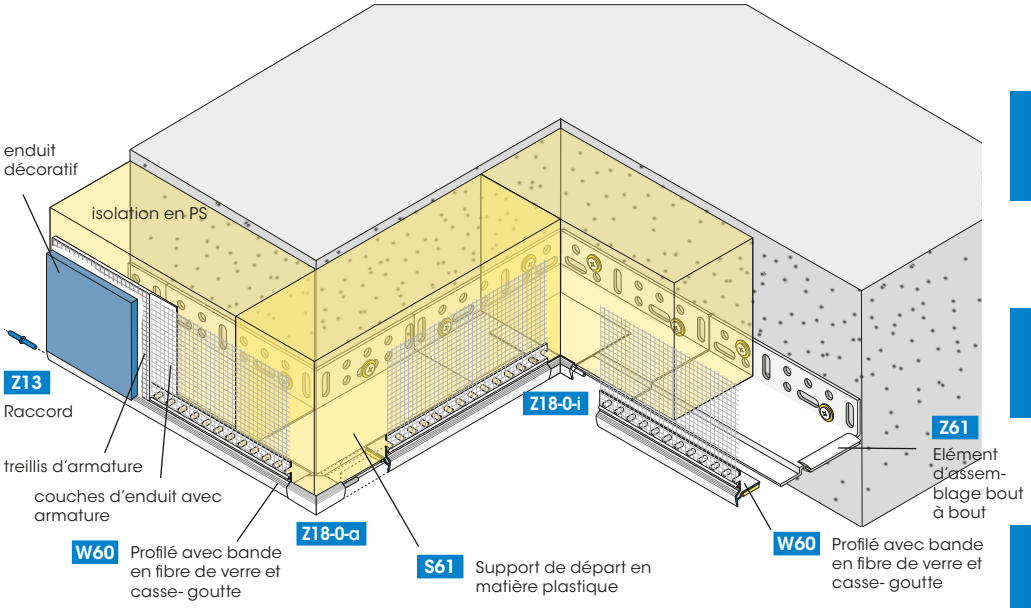
APU AG

Exemples d'utilisation



Mise en œuvre

- Raccourcir le profilé avec bande en fibre de verre à l'aide de la cisaille avec bord d'appui.
- Coupe le treillis d'armature dépassant le long de la surface rainurée du profilé APU en utilisant un cutter.
- Découper le support de départ en matière plastique à l'aide d'un outil Multimaster (de marque FEIN).



Autres avantages

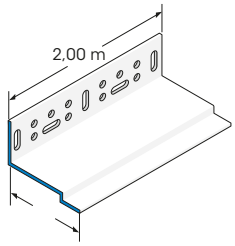
- mise en œuvre agréable
- finition soignée de l'enduit
- bords propres et nets
- écoulement dirigé des eaux
- système améliorant la sécurité
- réduction des ponts thermiques
- compensation de mouvements dans le système

Pour plus de renseignements, consulter la fiche technique ou le site Internet : **www.apu.ch.**

Support de départ APU SOLI-TEX

avec accessoires pour épaisseurs d'isolation de 50 à 200 mm

Parties de la fourniture standard à l'unité d'emballage W61

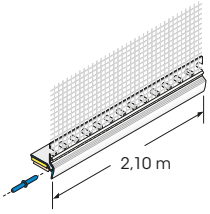


pour épaisseurs d'isolation de 50 à 160 mm

S61 Support de départ SOLI-TEX

pour épaisseurs d'isolation de 50 à 160 mm

carton de 10 pièces de 2,00 m



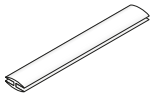
W60 Profilé à coller SOLI-TEX

profilé avec bande en fibre de verre, à coller

carton de 10 pièces de 2,10 m

Z13 Raccords

sachet de 25 pièces inclus

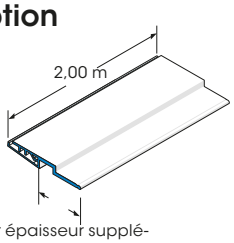


Z61 Éléments d'assemblage bout à bout (profilé en H)

pour une épaisseur de profilé de 2,5 mm,

1-2 profilés de 2,00 m, en fonction de la portée

Accessoires en option

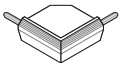


pour épaisseur supplémentaire de 40 mm

W63 Rallonge

à emboîter, pour des épaisseurs d'isolation > 160 mm, jusqu'à 240 mm au maximum (correspondant à 2 rallonges)

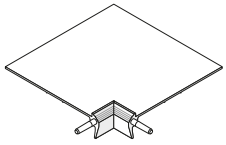
10 pièces de 2,00 m



Z18-0-a Élément d'angle pour angle extérieur

sachet de 10 pièces

carton de 10 sachets

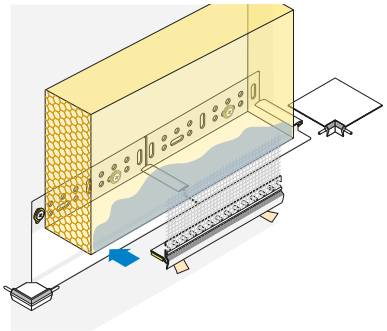


Z18-0-i Élément d'angle pour angle intérieur

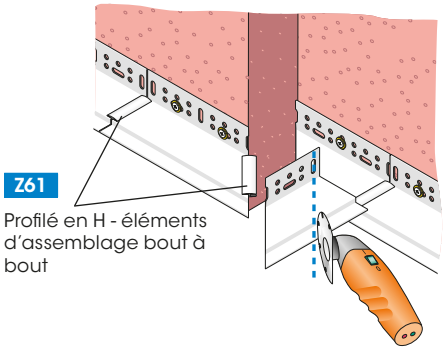
sachet de 10 pièces

carton de 10 sachets

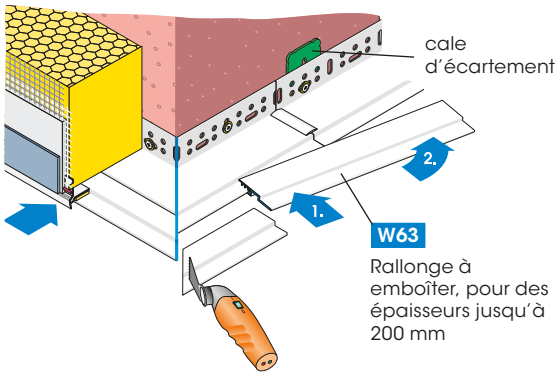
Informations de mise en œuvre



Pour l'alignement des profilés avec bande en fibre de verre/profilés de finition, poser à l'avant de celles-ci le papier de protection du bande d'étanchéité en PE adhésive de 5 cm de longueur, ensuite ajuster selon l'isolation à effectuer. Glisser le profilé à coller sous le panneau isolant (de manière à ce qu'ils recouvrent les jointures des supports de départ). Retirer ensuite complètement le papier de protection au-dessous du profilé et presser le profilé contre le support de départ sur toute la longueur l'un contre l'autre.



Découper sur place les pièces d'angle, selon les besoins, à l'aide d'un outil Multimaster (marque FEIN).



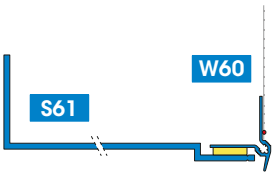
Découper la rallonge W63 de la même manière et l'insérer dans le support de départ préalablement monté (insérer d'abord une extrémité, ensuite pousser la rallonge vers l'autre extrémité de dans la position correcte - voir figure - cela facilite la mise en œuvre).

APU AG

Support de départ APU SOLI-TEX

avec accessoires pour épaisseurs d'isolation de 50 à 200 mm

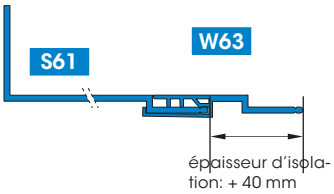
Standard



casse-goutte

(option d'utiliser les élements d'angle **Z18-0**)

en option

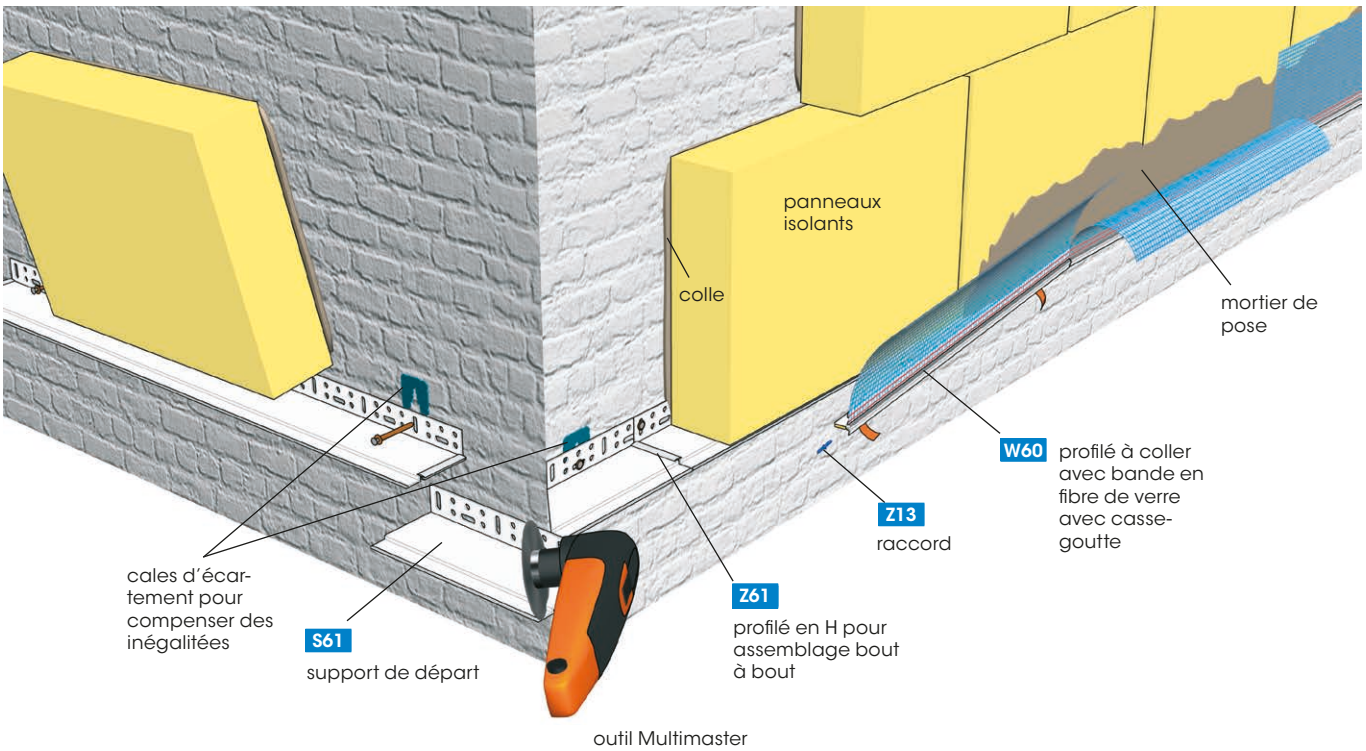


rallonge à emboîter pour épaisseur supplémentaire de 40 mm

exemple:
160 + 40 ≙ DS 200

Ordre de montage

1. Fixer le support de départ S61 (2,00 m, 50–160 mm) par chevillage (avec des chevilles à frapper ou avec autres chevilles similaires). Pour un raccord sans gradins des supports de départ, les relier par l'élément d'assemblage bout à bout Z61.
2. Pour réaliser des épaisseurs d'isolation > 160 mm, utiliser la rallonge W63 (+40 mm).
3. Poser le panneau isolant.
4. Le profilé à coller fourni se colle à l'aide du bande d'étanchéité en PE adhésive sur la languette coudée, en respectant un décalage minimum de 10 cm par rapport aux joints. La languette coudée doit être sèche et sans poussières. Pour ce faire, retirer le papier de protection à gauche et à droite sur env. 5 cm, positionner le profilé avec bande en fibre de verre entre le panneau isolant et le support de départ, presser des deux côtés, retirer complètement le papier de protection, presser de nouveau le profilé avec bande en fibre de verre et le support de départ sur toute la longueur l'un contre l'autre.
5. Utiliser les raccords Z13 pour raccorder les profilés à coller de manière précise.
6. Former les angles avec les éléments d'angle Z18-0.



APU AG