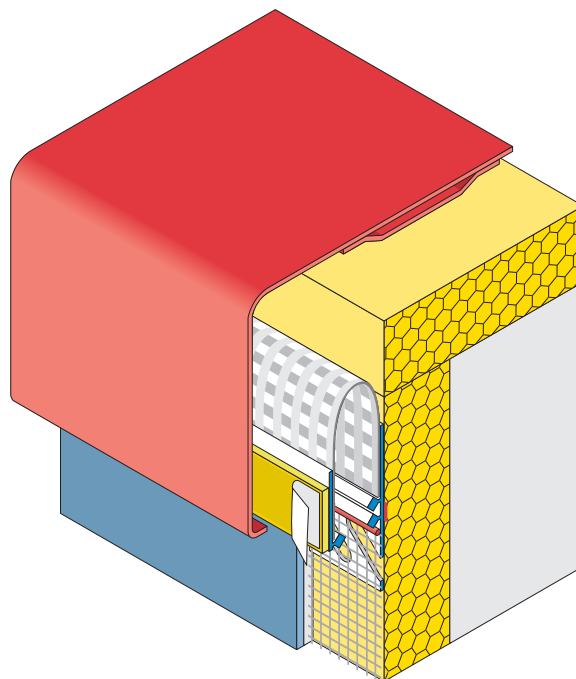
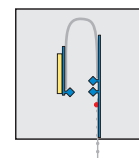


■ Profils pour systèmes d'isolation thermique par l'extérieur «ITE»

■ Profilé de raccord APU ATTIKA

W55



■ Les systèmes composites d'isolation thermique (ITE) qui mènent à l'attique ou au bord du toit exigent un raccord étanche entre l'ITE et le raccord en tôle. Le profilé de raccord APU ATTIKA permet une réalisation sûre et facile de ces raccords.

■ Le profilé est combiné des deux profilés plats éprouvés d'APU qui sont reliés par une attache souple renforcée par treillis. L'attache soudée sur les deux profilés plats sert de jonction d'étanchéité. Le profilé équipé d'une partie en fibre de verre soudée est appliqué, côté mur, sur le panneau d'isolation thermique, l'autre profilé équipé d'une bande solide d'étanchéité en PE adhésive est collé dans le repli de tôle opposé.

■ Les profilés prévoient un recouvrement des attaches souple dans la zone de jonction qui est collé de manière étanche à l'aide des films adhésifs, après la mise en œuvre du profilé.

■ **Unité d'emballage:**

profilé de raccord ATTIKA:
25 profilés de 2,00 m = 50,00 m
les films adhésifs: 120 x 80 mm

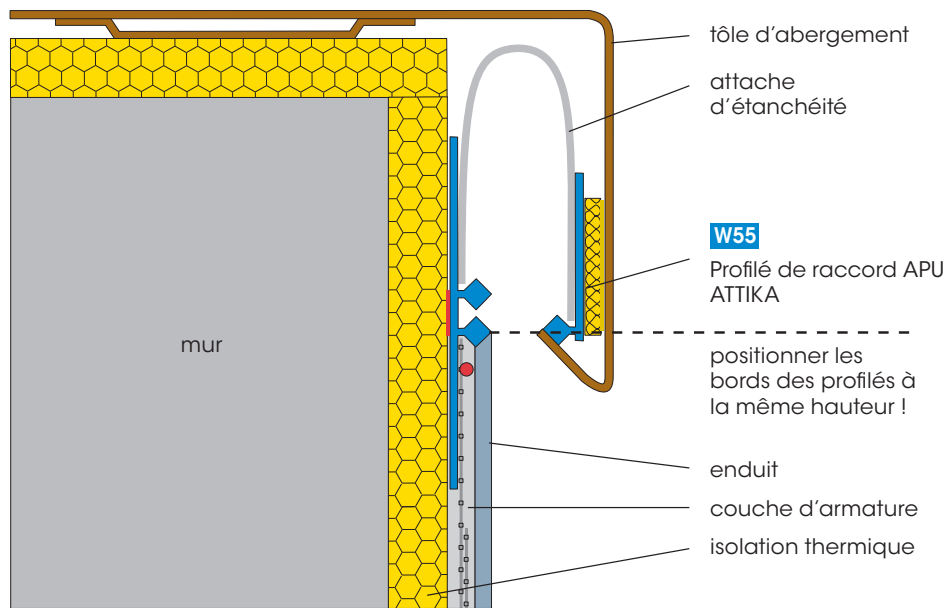
Autres avantages

- raccord étanche avec l'attique
- mise en œuvre facile
- finition soignée de l'enduit
- bords propres et nets
- écoulement dirigé des eaux

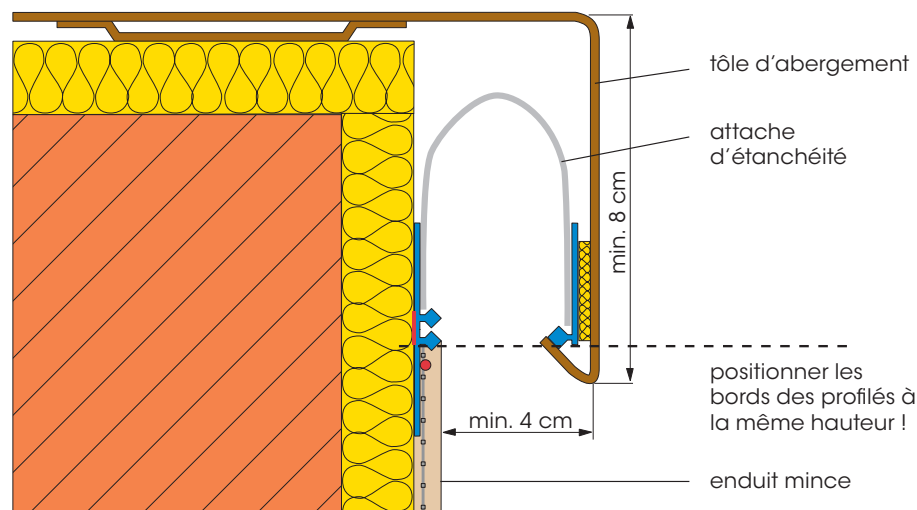
Pour l'application aux angles intérieurs/extérieurs, les pièces d'angle peuvent être préparées conformément aux instructions (voir les pages suivantes).

En cas de doutes sur la mise en œuvre, veuillez contacter le fabricant d'enduit et de systèmes composites d'isolation.

Exemple d'application



Exemple d'utilisation avec enduit mince



Pour plus de renseignements, consulter la fiche technique ou le site Internet: www.apu.ch.

Instructions pour réaliser les pièces d'angle

Note: les unités d'emballage des profilés contiennent des gabarits pour la découpe, des instructions détaillées et les films adhésifs.

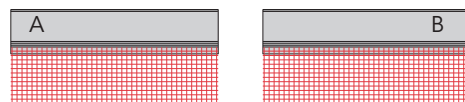
Exemple: réaliser une pièce d'angle pour angles intérieurs (90°)

1. Découpe de deux profilés A et B ayant une longueur d'env. 25 cm, à l'aide de la cisaille avec bord d'appui Z12 et du cutter.
2. Pour le profilé A: positionner le gabarit «angle intérieur GAUCHE», tracer le contour à l'aide d'un stylo feutre, ensuite découper en utilisant la cisaille et le cutter.
3. Pour le profilé B: positionner le gabarit «angle intérieur DROIT», tracer le contour à l'aide d'un stylo feutre, ensuite découper en utilisant la cisaille et le cutter.
4. Joindre les profilés A et B au bord de coupe sans recouvrement et coller le joint.
5. Plier les deux profilés au joint collée vers l'avant, en les éloignant du profilé à noyer dans l'enduit, jusqu'à ce que les deux parties en fibre de verre soient rectangulaires l'une à l'autre. Maintenant, les parties de l'attache qui ont été coupées avec arrondi (cf. positions 2. et 3.) sont positionnées de manière à ce qu'elles se touchent. Utiliser le film adhésif joint pour obturer le joint des attaches coupées.

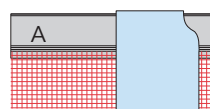
Toutes les substructures doivent être sèches et exemptes de poussière et de graisse.

Lors du montage des profilés de raccord, il faut veiller à ce que les attaches d'étanchéité se recouvrent dans la zone de jonction. S'il n'y a aucun recouvrement, fermer le joint à l'aide du film adhésif 120x80 mm inclus à l'unité d'emballage (le cas échéant, découper le film adhésif aux dimensions appropriées).

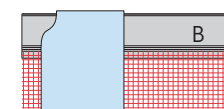
1. 2 éléments de profilé W55



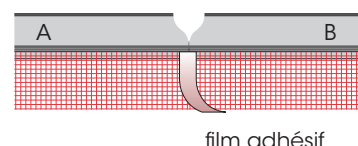
2. gabarit GAUCHE



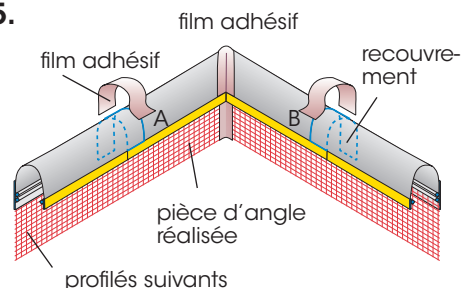
3. gabarit DROIT



4.



5.



Les gabarits correspondants pour les angles extérieurs sont inclus à l'unité d'emballage.