



W55



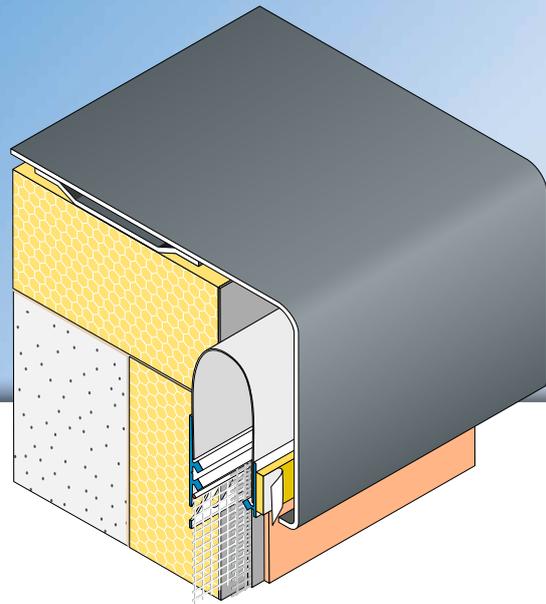
APU®

PROFILÉS POUR SYSTÈMES D'ISOLATION THERMIQUE PAR L'EXTÉRIEUR (ITE)

Profilé de liaison sur métal

ATTIKA

Avec languette flexible
et trame de 12,5 cm



Le profilé de liaison **ATTIKA d'APU** est mis en œuvre dans les systèmes d'ITE au niveau de l'acrotère ou en bordure de toit. C'est ainsi que la liaison étanche entre enduit et métal peut être traitée.

Le profilé est constitué de 2 profilés en plastique. Le premier est doté d'une âme perforée, à laquelle une bande de trame est soudée. Celui-ci sera chargé sur l'isolation.

Le second est pourvu d'une bande en PE auto-collante pour coller le profilé sur l'autre côté du recourbement du métal. Entre les deux profilés se trouve la languette de liaison en PVC souple, renforcée par de la trame, qui permet d'absorber les mouvements.

Une fois les travaux d'enduisage terminés, un arrêt d'enduit propre est ainsi créé.



W55



Mise en oeuvre

- 1 Fixer les profilés avec les raccords de jonction Z13 fournis dans l'isolant et coller le profilé sur l'autre côté à même hauteur dans le recourbement du métal.
- 2 Au niveau des aboutements il convient de superposer les languettes en matière plastique et de la coller ensemble.
- 3 Formation des angles *voir information «mode d'emploi pour la création de pièces d'angle»*
- 4 Appliquer le mortier de sous-couche sur toute la surface. En même temps enfoncer complètement les raccords dans l'enduit ou les extraire.
- 5 Etendre la trame de surface jusqu'à l'arête de l'enduit et la couper.

Préconisations importantes

- Les applications qui ne sont pas expressément décrites dans la documentation doivent faire l'objet d'une demande préalable au fabricant de l'enduit ou du système d'ITE.
- La température extérieure pour l'application doit être d'au moins + 5 degrés et ne doit pas dépasser + 40 degrés.
- Les profilés avec bande de trame sont à maroufler immédiatement après leur apposition sur le support et, jusqu'à cette opération, sont à protéger des aléas climatiques (par ex. vent/soleil).
- La trame de surface suivante à rapporter doit être étirée jusqu'au repère d'enduit du profilé.
- Bien respecter les règles de mise en oeuvre des fabricants d'enduit respectifs.

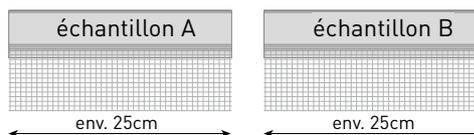


Guide d'utilisation pour la création de pièces d'angle pour angles externes et internes

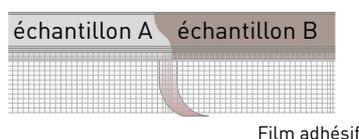
La formation des angles internes et externes est très nettement simplifiée en préparant les pièces d'angles correspondantes.

CRÉATION D'UNE PIÈCE D'ANGLE POUR ANGLE EXTERNE (90°)

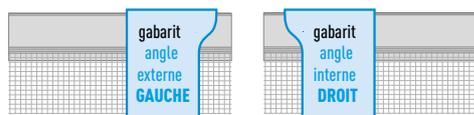
- 1 Couper deux bouts de profilés A et B d'env. 25 cm chacun sans superposition à l'aide de ciseaux APU et d'un cutter.



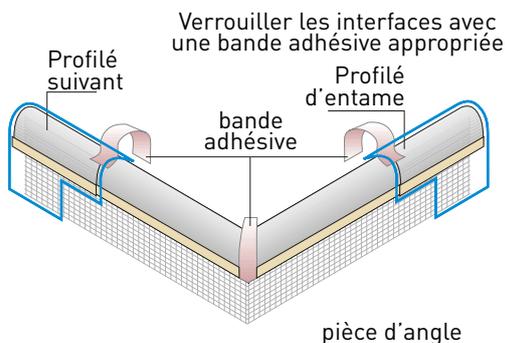
- 2 Pour le bout de **profilé A** après positionnement du gabarit « **Angle externe GAUCHE** » / pour l'échantillon **B** après positionnement du gabarit « **Angle externe DROIT** » marquer le contour au stylo-feutre puis couper précisément avec des ciseaux APU et cutter.



- 3 Abouter les profilés A et B l'un à l'autre au niveau de l'arête de coupe droite (trame ouverte) et les coller. Les parts de film arrondies se superposent.

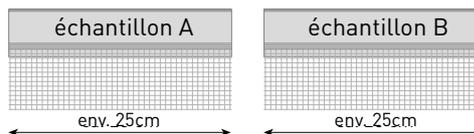


- 4 Plier vers l'arrière du profilé d'arrêt les deux bouts de profilé par-dessus l'arête de collage jusqu'à ce que les deux parties de trame se rejoignent à angle droit. Les morceaux de film des points 2 et 3 ci-dessus découpés en arrondi jointent désormais l'un avec l'autre.

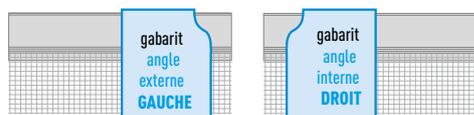


CRÉATION D'UNE PIÈCE D'ANGLE POUR ANGLE INTERNE (90°)

- 1 Couper deux bouts de profilés A et B d'env. 25 cm chacun sans superposition à l'aide de ciseaux APU et d'un cutter.

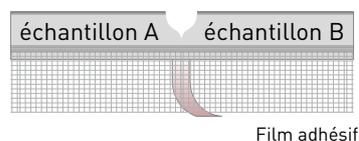


- 2 Pour le bout de **profilé A** après positionnement du gabarit « **Angle interne GAUCHE** » pour l'échantillon **B** après positionnement du gabarit « **Angle externe DROIT** » marquer le contour au stylo-feutre puis couper précisément avec des ciseaux APU et cutter.

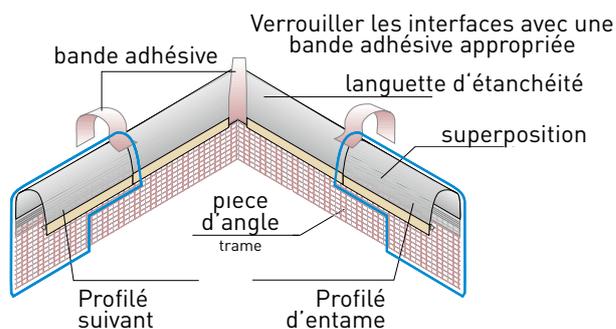




- 3 Abouter les profilés A et B l'un à l'autre au niveau de l'arête de coupe droite (trame ouverte) et les coller.



- 4 Plier vers l'avant du profilé d'arrêt les deux bouts de profilé par-dessus l'arrête de collage jusqu'à ce que les deux parties de trame se rejoignent à angle droit. Les morceaux de film des points 2 et 3 ci-dessus découpés en arrondi jointent désormais l'un avec l'autre.



- Les gabarits pour la découpe à la forme sont joints dans l'emballage des profilés.
- Toute les surfaces doivent être sèches, dépoussiérées et dégraissées.
- Lors du montage des profilés de jonction il faut bien veiller à la superposition des languettes d'étanchéité au niveau de l'aboutement.