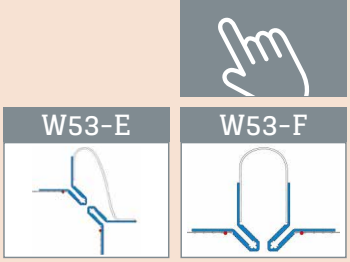


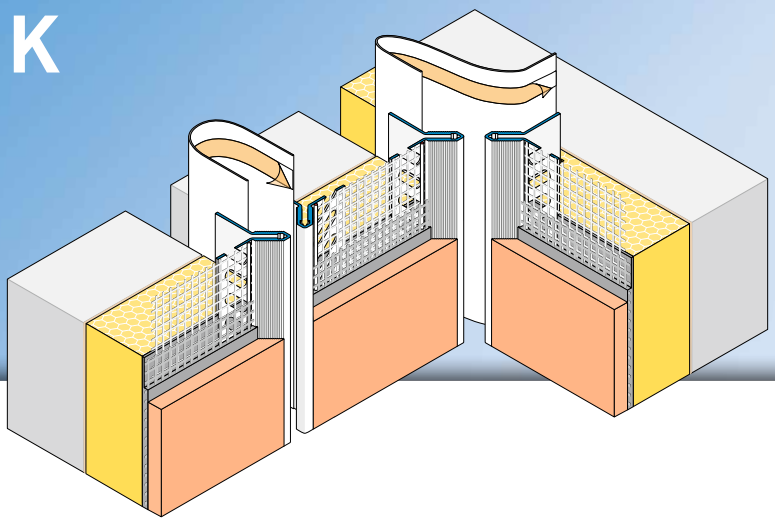

APU®

PROFILÉS POUR SYSTÈMES D'ISOLATION THERMIQUE PAR L'EXTÉRIEUR (ITE)

## Profilé joint de dilatation

# DUO-TEX-K

Avec arête pour enduit gratté
et trame de 12,5 cm

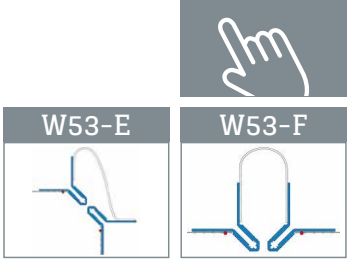


Le profilé de joint de dilatation **DUO-TEX-K d'APU** est utilisé dans les systèmes d'ITE pour les joints de dilatation du bâti.
Pour la formation rectiligne d'une arête d'enduit propre pour enduits gratté et épais ont été fabriqués les profilés W53-F pour les surfaces de mur et W53-E pour les angles intérieurs.

Le profilé est doté de deux profilés en matière plastique auxquels est soudée une bande de trame. Chaque longueur dispose d'un débord unilatéral d'env. 10 cm de trame dans le sens longitudinal.

Entre les profilés se trouve une membrane de liaison en PVC souple pour l'absorption des mouvements. A chaque baguette la membrane de liaison a un dépassant d'env. 5 cm, ce qui permet de mettre les profilés en œuvre avec une superposition au niveau de la zone d'aboutement, garantissant ainsi l'évacuation de l'eau. A l'aide des Raccord de jonctions Z13 fournis les profilés peuvent être liés les uns aux autres de manière rectiligne. Une fois les travaux d'enduisage terminés il est donné naissance à un arrêt propre pour l'enduit gratté.

INFORMATION SUR LE TRAITEMENT




## Mise en oeuvre

1. Intégrer l'isolant selon les prescriptions du fabricant.
2. Couper le profilé à la dimension souhaitée avec des ciseaux adaptés.
3. Appliquer le gobetis sur 15 cm à droite et à gauche du joint de l'isolant.
4. Maroufler le profilé sur toute sa surface en partant du bas et le positionner de manière rectiligne. A l'aide des raccords de jonctions Z13 le profilé peut être de surcroît fixé dans l'isolant.
5. **Complément pour le W53-E Angle:**
   Pour créer un angle il convient de tourner l'aile droite du profilé de 90°. L'aile arrière est ensuite introduite dans l'isolant.
6. Une fois la masse de gobetis prise soit enfoncer les Raccord de jonctions complètement dans l'isolant soit les retirer.
7. Retirer légèrement vers le bas le ruban de masquage de la bande collante de la membrane intermédiaire et introduire le joint de dilatation suivant dans la membrane intermédiaire du profilé inférieur. A l'aide des raccords de jonctions Z13 relier et aligner les profilés.
8. Retirer vers le bas la totalité du film de protection de la membrane intermédiaire profilé et presser les membranes l'une contre l'autre pour assurer l'étanchéité.
9. Maroufler la trame dans le gobetis, la tendre jusqu'au bord de l'arête et la couper.
10. Après chaque application d'enduit nettoyer la face du profilé avec une éponge humide.
11. Au bout du temps requis appliquer l'enduit de surface.

## Préconisations importantes

- Les applications qui ne sont pas expressément décrites dans la documentation doivent faire l'objet d'une demande préalable au fabricant de l'enduit ou du système d'ITE.
- La température extérieure pour l'application doit être d'au moins + 5 degrés et ne doit pas dépasser + 40 degrés.
- Les profilés avec bande de trame sont à marouffler immédiatement après leur apposition sur le support et, jusqu'à cette opération, sont à protéger des aléas climatiques (par ex. vent/soleil).
- La trame de surface suivante à rapporter doit être étirée jusqu'au repère d'enduit du profilé.
- Bien respecter les règles de mise en oeuvre des fabricants d'enduit respectifs.