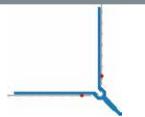




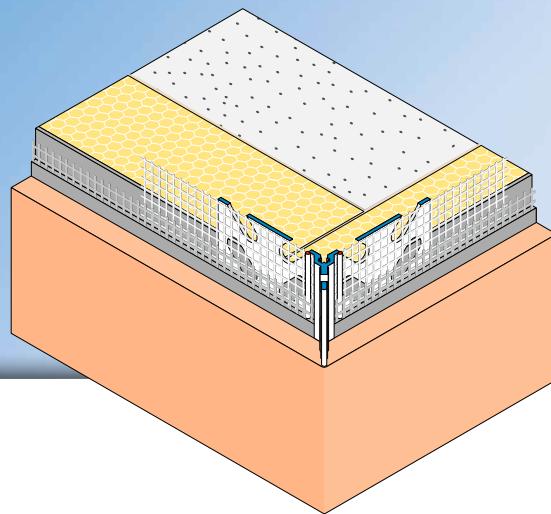
W15



PROFILÉS POUR SYSTÈMES D'ISOLATION THERMIQUE PAR L'EXTÉRIEUR

Cornière pré-entoilée **STABILO**

Avec un nez pour enduit gratté



La cornière pré-entoilée **STABILO d'APU** est mise en œuvre en ITE en tant qu'arête rectiligne et résistante aux chocs pour les enduits grattés et épais.

La cornière est dotée de 2 ailes perforées à chacune desquelles une bande de trame est soudée. Chaque baguette dispose d'un débord unilatéral de trame de 10 cm dans le sens de la longueur.

Le treillis sert à retenir la charge. Le nez est proposé en 3 versions (12, 15 et 21 mm d'épaisseur d'enduit) et garantit la bonne épaisseur d'application de l'ensemble du système d'enduit. Les raccords de jonction (Z13) fournis permettent d'aligner les profilés les uns par rapport aux autres.

Une fois la pose d'enduit terminée, on obtient un angle propre.



W15



Mise en oeuvre

- ① Appliquer le gobetis à la spatule sur 15 cm à gauche et à droite de l'angle de l'isolant sur toute la surface.
- ② Implanter et aligner bien droite la cornière d'angle pré-entoilée dans le gobetis.
- ③ Dans le même temps, relier les profilés suivants avec les raccords de jonction Z13 fournis.
- ④ Appliquer l'enduit de sous-couche (gobetis). En même temps, la trame de surface doit être bien étirée jusqu'au bord de l'arête.
- ⑤ A la fin du temps requis appliquer l'enduit de surface.

Préconisations importantes

- Les applications qui ne sont pas expressément décrites dans la documentation doivent faire l'objet d'une demande préalable au fabricant de l'enduit ou du système d'ITE.
- La température extérieure pour l'application doit être d'au moins + 5 degrés et ne doit pas dépasser + 40 degrés.
- Les profilés avec bande de trame sont à maroufler immédiatement après leur apposition sur le support et, jusqu'à cette opération, sont à protéger des aléas climatiques (par ex. vent/soleil).
- Les bandes de trame et la trame de surface doivent se superposer d'au moins 10 cm. La trame de surface à apposer doit être rapportée jusqu'au nez du profilé.
- Bien respecter les règles de mise en oeuvre des fabricants d'enduit respectifs.