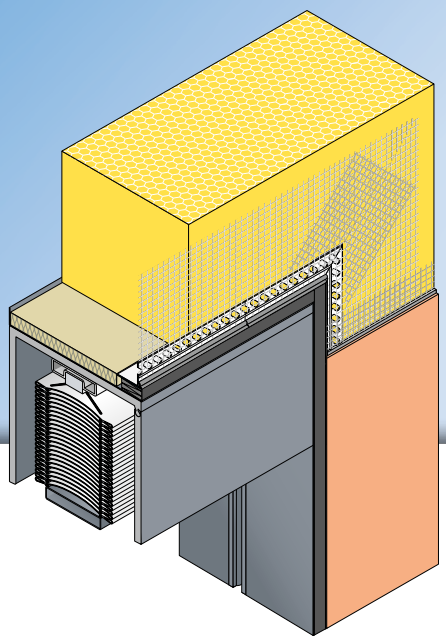
W81

APU®

PERFILES PARA SISTEMAS COMPUESTOS DE AISLAMIENTO TÉRMICO

Perfil de flanco de junta

Con borde recto y malla de 12,5 cm

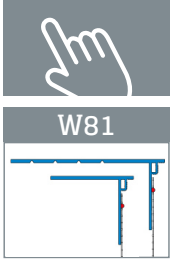


El **perfil de flanco de junta APU** se utiliza en sistemas compuestos de aislamiento térmico para la conexión enrasada con el revoque en componentes existentes como elementos de puertas y ventanas y marcos. Se monta directamente en el aislamiento a determinada distancia del componente. El sellado a prueba de lluvia (p. ej. con una cinta de sellado de PUR) no está incluido y se deberá realizar conforme a la planificación y el dimensionado de las especificaciones del fabricante correspondientes. El perfil forma una conexión de revoque enrasada limpia una vez finalizados los trabajos de revoque.

El perfil está provisto de una tira de malla soldada. Cada barra dispone por un lado de un saliente de malla de 10 cm en dirección longitudinal. Las alas posteriores están disponibles en 2 desarrollos diferentes:
W81-30 APU Perfil de flanco de junta 30 mm de anchura de ala W81-60 APU Perfil de flanco de junta 60 mm de anchura de ala

Los conectores incluidos (Z14) unen los perfiles enrasados en la zona de unión. La formación de esquinas se realiza con las piezas esquineras prefabricadas (Z81-30 y Z81- 60). Estas no están incluidas.

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN



Preparación

1. Colocación de los paneles aislantes conforme a las especificaciones del fabricante.
2. La distancia entre el componente a conectar y el panel aislante/perfil se deberá ejecutar de modo que el sellado a aplicar en obra (p. ej. cinta de sellado de PUR) pueda absorber los movimientos que se produzcan y selle la conexión a prueba de lluvia.
3. Para mantener una distancia uniforme entre el componente y el panel aislante, se recomienda utilizar un distanciador (p. ej. de EPS rígido).
4. Aplicar el refuerzo aprox. 15 cm desde el borde del aislante en toda la superficie.
5. Tras el tiempo de secado correspondiente de los paneles aislantes, pegar el perfil de flanco de junta al aislante con una masa adhesiva adecuada y emplastar la superficie con mortero de refuerzo de forma enrasada con el borde. Se puede realizar una fijación adicional p. ej. con los clavos de plástico APU Z21.
6. Para la formación de esquinas se deberán utilizar piezas esquineras prefabricadas (Z81).
7. Conectar los perfiles con los conectores incluidos (Z14). Se deberá pegar con una cinta adhesiva adecuada el ala posterior en la zona de unión y de este modo sellarla. Para ello, retirar el distanciador en esta zona.
8. Reforzar la superficie conforme a las indicaciones del fabricante. Llevar la malla de superficie hasta el nervio de W81.
9. Aplicar el enlucido fino.

Indicaciones importantes

- Durante la preparación, la temperatura superficial deberá ser como mínimo de +5 grados y no superar los +40 grados.
- Los perfiles con malla se deberán emplastar de inmediato una vez colocados en el componente y proteger hasta entonces contra la intemperie (p. ej. viento/sol).
- Sellado no incluido.
- Los espacios huecos existentes tras el perfil se deberán rellenar con aislante.
- Para evitar un mayor calentamiento, es necesario proteger los perfiles, especialmente los oscuros, de la exposición directa a la luz solar durante el almacenamiento y hasta el enlucido.
- Se deberán observar las directrices de procesamiento del fabricante del revoque correspondiente.