W56

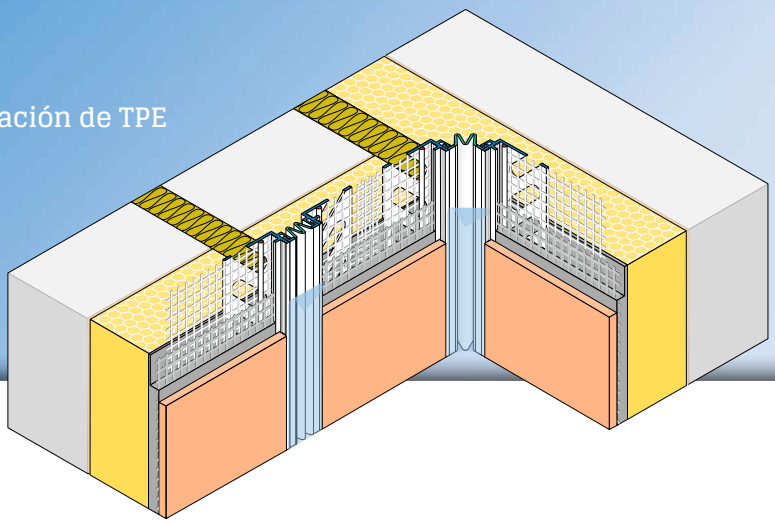
APU®

PERFILES PARA SISTEMAS COMPUESTOS DE AISLAMIENTO TÉRMICO

Perfil para juntas de dilatación

MOVI

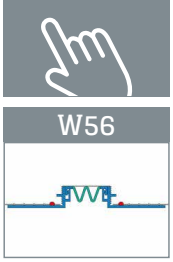
Con cinta para juntas de dilatación de TPE y malla de 12,5 cm



El **perfil para juntas de dilatación APU MOVI** se utiliza en sistemas compuestos de aislamiento térmico en juntas de edificio. Para la formación enrasada de un borde del revoque limpio se puede montar el perfil en la superficie y en la esquina interior.

El perfil consta de dos perfiles de plástico, cada uno de los cuales lleva soldada una tira de malla. Entre los dos perfiles se encuentra una cinta para juntas de dilatación blanda de TPE flexible que puede absorber los movimientos. El carácter desplazable de los perfiles permite su preparación con solapamiento en la zona de unión. Se deberá aplicar adicionalmente a la junta una cinta de sellado de PUR adecuada. Una vez finalizados los trabajos de revoque y retirada la lámina protectora se produce una separación limpia del revoque.

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN



Preparación

1. Aplicar el aislamiento conforme a las especificaciones del fabricante. (Dämmstofffuge: 10 mm)
2. Cortar el perfil a la medida deseada con unas tenazas de corte adecuadas.
3. Aplicar el refuerzo aprox. 15 cm a izquierda y derecha de la junta del aislante.
4. Ncorporar el perfil en el refuerzo en toda la superficie y alinearlo de forma enrasada.
5. Para las juntas, preparar la cinta para juntas de dilatación flexible con solapamiento. La zona de unión se deberá sellar con un sellante adecuado (p. ej. cinta de sellado de PUR, de butilo o similar). Esto no debe perjudicar la capacidad de movimiento del perfil.
6. Incorporar la malla de superficie en el refuerzo, extender hasta el borde del revoque y cortar.
7. Una vez transcurrido el tiempo de exposición requerido, aplicar el enlucido fino.
8. Retirar la lámina protectora de la cinta para juntas de dilatación y limpiar el nervio con una esponja húmeda.

Indicaciones importantes

- Las aplicaciones que no estén descritas explícitamente en el folleto del producto solo se podrán llevar a cabo previa consulta al fabricante del revoque o SATE.
- Durante la preparación, la temperatura superficial deberá ser como mínimo de +5 grados y no superar los +40 grados.
- Los perfiles con malla se deberán emplastar de inmediato una vez colocados en el componente y proteger hasta entonces contra la intemperie.
- La malla de superficie a aplicar a continuación se deberá llevar hasta el nervio del perfil.
- Se deberán observar las directrices de procesamiento del fabricante del revoque correspondiente