



W55



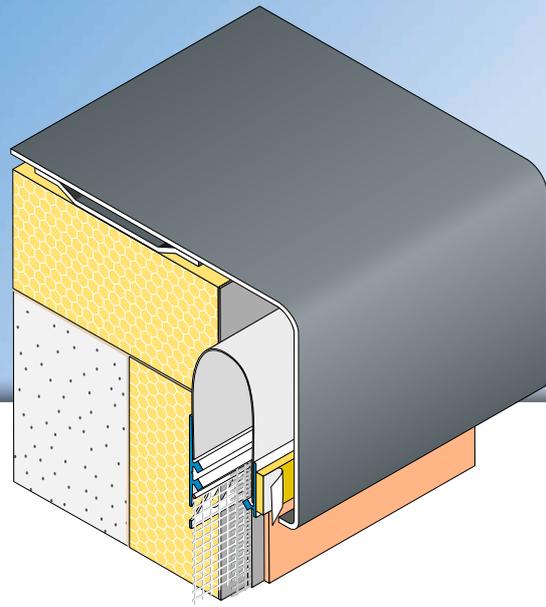
APU®

PERFILES PARA SISTEMAS COMPUESTOS DE AISLAMIENTO TÉRMICO

Perfil de conexión

ATTIKA

Con lengüeta flexible y malla de 12,5 cm



El **perfil de conexión APU ATTIKA** se utiliza en sistemas compuestos de aislamiento térmico en acabados de áticos o del borde del tejado. Permite realizar una transición gruesa del revoque a la chapa.

El perfil consta de dos perfiles de plástico. El primer perfil está provisto de una nervadura de revoque perforada a la que va soldada una tira de malla. Esta se utiliza como refuerzo en el aislante.

El segundo perfil está provisto de una cinta de PE autoadhesiva para pegar el perfil por el otro lado en el reborde de la chapa. Entre los perfiles se encuentra la lengüeta de unión de PVC blando reforzada con malla que permite la absorción de movimientos. Las juntas se deberán sellar con una cinta adhesiva adecuada. Una vez concluidos los trabajos de revoque se produce un acabado limpio del mismo.



W55



Preparación

- 1 Conectar los perfiles en el aislante con los conectores Z13 adjuntos y pegar el perfil en el lado opuesto a la misma altura en el pliegue de la chapa.
- 2 Para las juntas, las lengüetas de plástico deben solaparse y pegarse entre sí.
- 3 Para la formación de esquinas ▶ véanse las indicaciones «Instrucciones para preparar piezas esquineras».
- 4 Aplicar el mortero de refuerzo en toda la superficie. Introducir completamente los conectores en el revoque o extraerlos.
- 5 Extender la malla de superficie hasta el borde del revoque y cortar.

Indicaciones importantes

- Las aplicaciones que no estén descritas explícitamente en el folleto del producto solo se podrán llevar a cabo previa consulta al fabricante del revoque o SATE.
- Durante la preparación, la temperatura superficial deberá ser como mínimo de +5 grados y no superar los +40 grados.
- Los perfiles con malla se deberán emplastar de inmediato una vez colocados en el componente y proteger hasta entonces contra la intemperie.
- La malla de superficie a aplicar a continuación se deberá llevar hasta el nervio del perfil.
- Se deberán observar las directrices de procesamiento del fabricante del revoque correspondiente.

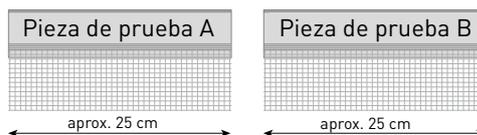


Instrucciones para preparar piezas esquineras para esquinas exteriores e interiores

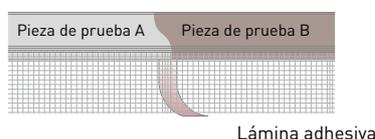
La formación de esquinas interiores/exteriores se simplifica considerablemente si se prefabrican las piezas esquineras correspondientes.

PREPARACIÓN DE UNA PIEZA ESQUINERA PARA ESQUINA EXTERIOR (90°)

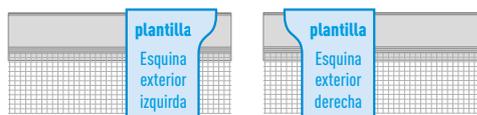
- 1 Cortar dos piezas de perfil A y B de aprox. 25 cm de longitud sin solapamiento con ayuda de las tijeras APU y el cúter.



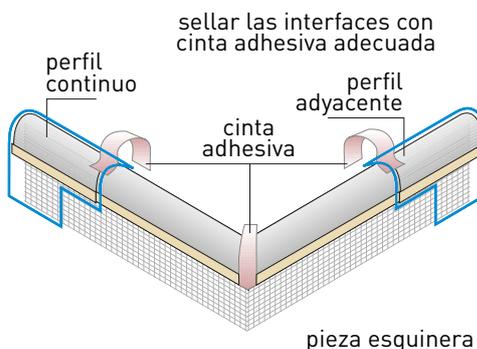
- 2 Para la **pieza de perfil A**, después de colocar la plantilla «**esquina exterior IZQUIERDA**»/para la **pieza de perfil B**, después de colocar la plantilla «**esquina exterior DERECHA**», dibujar el contorno con un rotulador y, a continuación, cortar a medida con unas tijeras y un cúter.



- 3 Unir entre sí las piezas de perfil A y B por el borde de corte recto (malla abierta) y pegar en la unión. Las secciones de lámina redondeadas se solapan

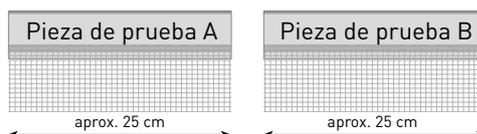


- 4 Doblar ambas piezas del perfil hacia atrás, alejándolas del perfil de extracción sobre el borde adhesivo, hasta que ambas piezas de malla formen un ángulo recto entre sí. Las partes de la lámina cortadas redondeadas. Cinta adhesiva en 2 y 3 se encuentran ahora unidas entre sí aprox. 25 cm



PREPARACIÓN DE UNA PIEZA ESQUINERA PARA ESQUINA INTERIOR (90°)

- 1 Cortar dos piezas de perfil A y B de aprox. 25 cm de longitud sin solapamiento con ayuda de las tijeras APU y el cúter.



- 2 Para la pieza de perfil A, después de colocar la plantilla «**esquina exterior IZQUIERDA**»/para la pieza de perfil B, después de colocar la plantilla «**esquina exterior DERECHA**», dibujar el contorno con un rotulador y, a continuación, cortar a medida con unas tijeras y un cúter.

