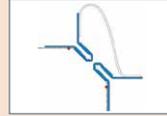
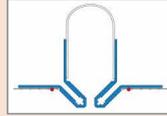




W53-E



W53-F



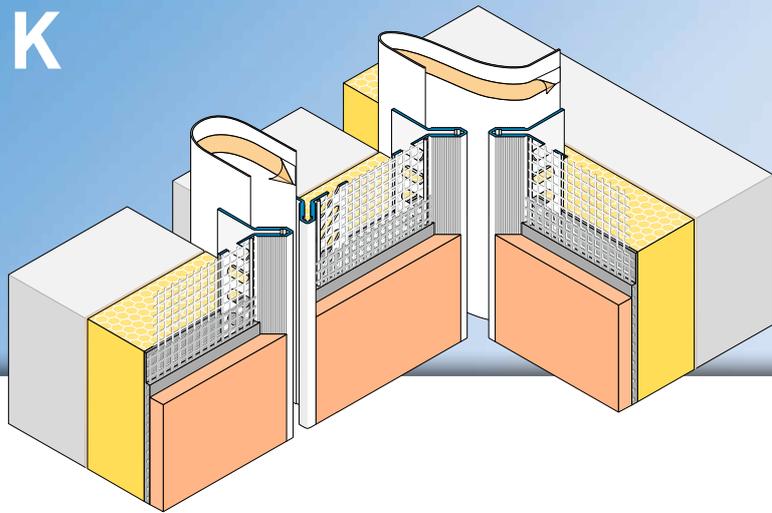
# APU®

PERFILES PARA SISTEMAS COMPUESTOS DE AISLAMIENTO TÉRMICO

## Perfil para juntas de dilatación

# DUO-TEX-K

Con borde para esgrafiado y  
malla de 12,5 cm



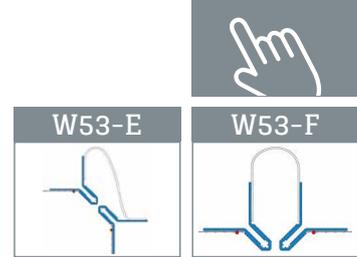
El **perfil para juntas de dilatación APU DUO-TEX-K** se utiliza en sistemas compuestos de aislamiento térmico en juntas de edificio.

Para la formación enrasada de un borde del revoque limpio en esgrafiado y revoques gruesos se producen perfiles para superficie (W53-F) y para esquina interior (W53-E).

El perfil consta de dos perfiles de plástico, cada uno de los cuales lleva soldada una tira de malla. Cada barra dispone por un lado de un saliente de malla de 10 cm en dirección longitudinal. Entre los perfiles

se encuentra la lengüeta de unión de PVC blando reforzada con malla para la absorción de movimientos. En cada barra, la lengüeta de unión presenta un saliente de aprox. 5 cm que permite trabajar los perfiles con solapamiento en la zona de unión y de este modo garantizar el drenaje del agua. Los conectores incluidos (Z13) permiten conectar entre sí los perfiles enrasados.

Una vez concluidos los trabajos de revoque se produce un acabado limpio del mismo para esgrafiado.



## Preparación

- 1 Aplicar el aislamiento conforme a las especificaciones del fabricante.
- 2 Cortar el perfil a la medida deseada con unas tenazas de corte adecuadas.
- 3 Aplicar el refuerzo aprox. 15 cm a izquierda y derecha de la junta del aislante.
- 4 Incorporar el perfil en el refuerzo en toda la superficie comenzando por abajo y alinear de forma enrasada. Los conectores incluidos (Z13) permiten fijar adicionalmente el perfil en el aislante.
- 5 **Añadido para la esquina W53-E:**  
Para preparar una esquina se gira 90° el ala de perfil derecha. El ala trasera se desliza en el aislante mediante corte de sierra.
- 6 Una vez endurecida la masa de refuerzo es posible presionar por completo los conectores en el aislante o extraerlos de nuevo.
- 7 Tirar de una parte de las tiras de agarre de la cinta adhesiva hacia abajo e introducir el siguiente perfil para juntas de dilatación en la lengüeta de unión del perfil inferior. Conectar los perfiles mediante el conector (Z13) y alinear.
- 8 Separar ahora por completo la cinta de recubrimiento de la lengüeta de unión tirando hacia abajo y presionar las lengüetas entre sí para su sellado.
- 9 Incorporar la malla de superficie en el refuerzo, extender hasta el borde del revoque y cortar.
- 10 Después de cada aplicación del revoque, limpiar el lateral del perfil con una esponja húmeda.
- 11 Una vez transcurrido el tiempo de exposición requerido, aplicar el enlucido fino.

## Indicaciones importantes

- Las aplicaciones que no estén descritas explícitamente en el folleto del producto solo se podrán llevar a cabo previa consulta al fabricante del revoque o SATE.
- Durante la preparación, la temperatura superficial deberá ser como mínimo de +5 grados y no superar los +40 grados.
- Los perfiles con malla se deberán emplastar de inmediato una vez colocados en el componente y proteger hasta entonces contra la intemperie.
- La malla de superficie a aplicar a continuación se deberá llevar hasta el nervio del perfil.
- Se deberán observar las directrices de procesamiento del fabricante del revoque correspondiente