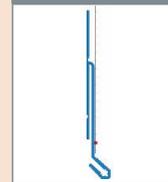




W45-11



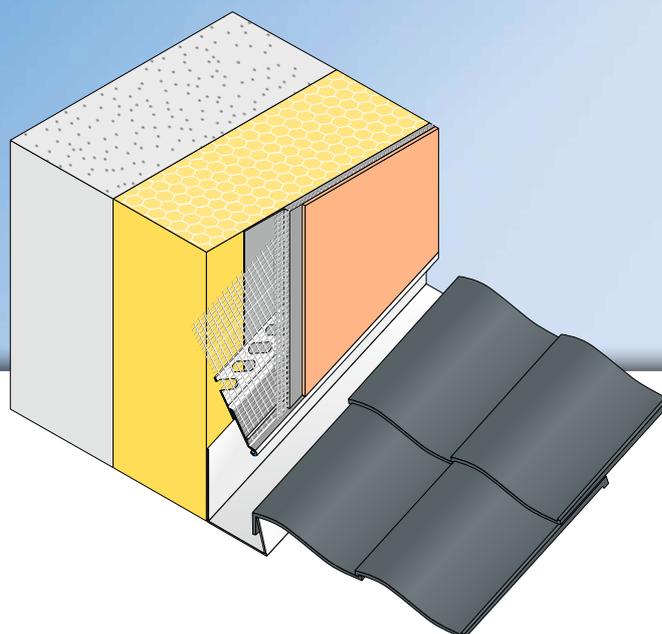
APU®

PERFILES PARA SISTEMAS COMPUESTOS DE AISLAMIENTO TÉRMICO

Perfil de remate de chapa

FIN-TEX

con malla de 12,5 cm

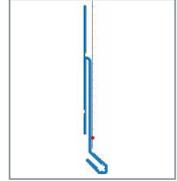


El **perfil de remate de chapa APU FIN-TEX** se utiliza en sistemas compuestos de aislamiento térmico en conexiones de chapa (p. ej. acabado del borde del tejado) y gracias a su cámara hueca crea una conexión móvil y estanca entre el revoque y la chapa. El perfil se utiliza para un espesor de revoque de 11 mm y proporciona una conducción de agua dirigida una vez finalizados los trabajos de revoque.

El perfil está provisto de una tira de malla soldada. Cada barra dispone por un lado de un saliente de malla de 10 cm en dirección longitudinal. Los conectores incluidos (Z13) permiten conectar entre sí los perfiles enrasados con gran precisión. Una vez concluidos los trabajos de revoque se produce un acabado limpio del mismo.



W45-11



Preparación

- 1 Encajar los perfiles para la absorción del movimiento en la chapa a una distancia de 10 mm. Mit den beiliegenden Steckverbindern kann dann Profil so im Dämmstoff fixiert werden.
- 2 Conectar los perfiles con los conectores Z13 incluidos.
- 3 Plegar la malla hacia afuera y aplicar el refuerzo. Incorporar la malla.
- 4 Aplicar el refuerzo en toda la superficie. Presionar por completo los pasadores de fijación en el revoque o extraerlos de nuevo.
- 5 Extender la malla de superficie hasta el borde del revoque y cortar.
- 6 Una vez transcurrido el tiempo de exposición requerido, aplicar el enlucido fino.

Indicaciones importantes

- Las aplicaciones que no estén descritas explícitamente en el folleto del producto solo se podrán llevar a cabo previa consulta al fabricante del revoque o SATE.
- Durante la preparación, la temperatura superficial deberá ser como mínimo de +5 grados y no superar los +40 grados.
- Los perfiles con malla se deberán emplastar de inmediato una vez colocados en el componente y proteger hasta entonces contra la intemperie.
- La malla de superficie a aplicar a continuación se deberá llevar hasta el nervio del perfil.
- Se deberán observar las directrices de procesamiento del fabricante del revoque correspondiente.