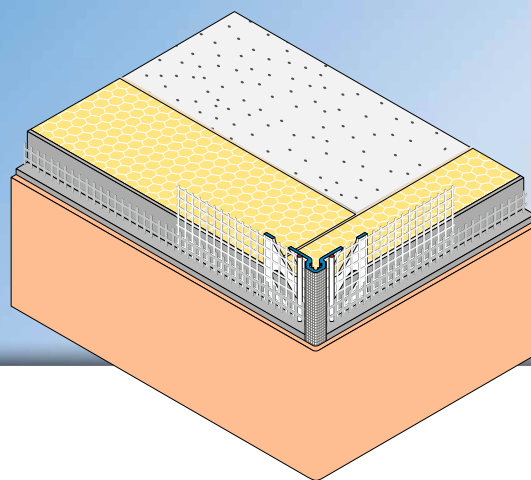


APU®

PERFILES PARA SISTEMAS COMPUESTOS DE AISLAMIENTO TÉRMICO

Malla esquinera DUO-TEX

Con nervio liso o entramado y
2 mallas de 12,5 cm

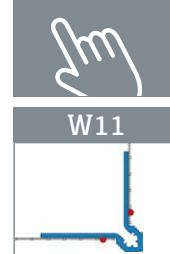


La **malla esquinera APU DUO-TEX** se utiliza en sistemas compuestos de aislamiento térmico como borde enrasado y resistente a los golpes para revocos finales de capa fina.

El esquinero está provisto de dos alas para revoque perforadas, cada una de las cuales lleva soldada una tira de malla. Cada barra dispone por un lado de un saliente de malla de 10 cm en dirección longitudinal. Los cordones de soldadura sirven como nervio para el refuerzo. El nervio se ofrece en dos versiones

(borde liso para un acabado visto o pintable – borde entramado para acabado que permite el revoque) y garantiza el espesor correcto de la aplicación de todo el sistema de revoque. Los conectores incluidos (Z13) permiten conectar entre sí los perfiles enrasados.

Una vez concluidos los trabajos de revoque se produce una esquina de revoque limpia.



Preparación

- ❶ Aplicar la masilla/masa de refuerzo en toda la superficie unos 15 cm a izquierda y derecha del borde del aislante.
- ❷ Incorporar la malla esquinera enrasada en el refuerzo y alinearla.
- ❸ Conectar los perfiles siguientes con los conectores Z13 incluidos.
- ❹ Aplicar el refuerzo en toda la superficie. Para ello, extender la malla de superficie hasta el borde del revoque y cortar.
- ❺ Se deberán observar las directrices de procesamiento del fabricante del revoque correspondiente.

Indicaciones importantes

- Las aplicaciones que no estén descritas explícitamente en el folleto del producto solo se podrán llevar a cabo previa consulta al fabricante del revoque o SATE.
- Durante la preparación, la temperatura superficial deberá ser como mínimo de +5 grados y no superar los +40 grados.
- Los perfiles con malla se deberán emplastar de inmediato una vez colocados en el componente y proteger hasta entonces contra la intemperie.
- La malla de superficie a aplicar a continuación se deberá llevar hasta el nervio del perfil.
- Se deberán observar las directrices de procesamiento del fabricante del revoque correspondiente.